

## Four à accumulation pour coulée continue avec inducteur à creuset



Afin de pouvoir profiter des avantages en termes d'ingénierie de process du four de coulée à avant-creuset également pour la coulée d'alliages de cuivre, INDUGA propose ce type de four également équipé d'un inducteur à creuset bridé. Ceci offre une flexibilité élevée lors du changement d'alliages et un fonctionnement stable même avec des alliages problématiques par ailleurs.

Une rentabilité élevée et une conception répondant aux besoins de la production caractérisent ce type de four vis-à-vis des fours à creuset utilisés traditionnellement.

### **INDUGA** conçoit et livre

- Des fours à induction à canal pour la fusion, le maintien et la coulée
- Des fours à creuset à induction
- Des fours à galvaniser pour matières en morceaux et feuillards
- Des dispositifs de coulée automatiques
- Des installations de coulée basse pression
- Des systèmes au plasma

Des réponses technologiques individualisées, l'élaboration de solutions spécifiques à un procédé compte tenu des aspects qualitatifs et économiques et une grande flexibilité. C'est cela qui distingue notre mode de travail.

## Four de coulée à avant-creuset à inducteur à canal

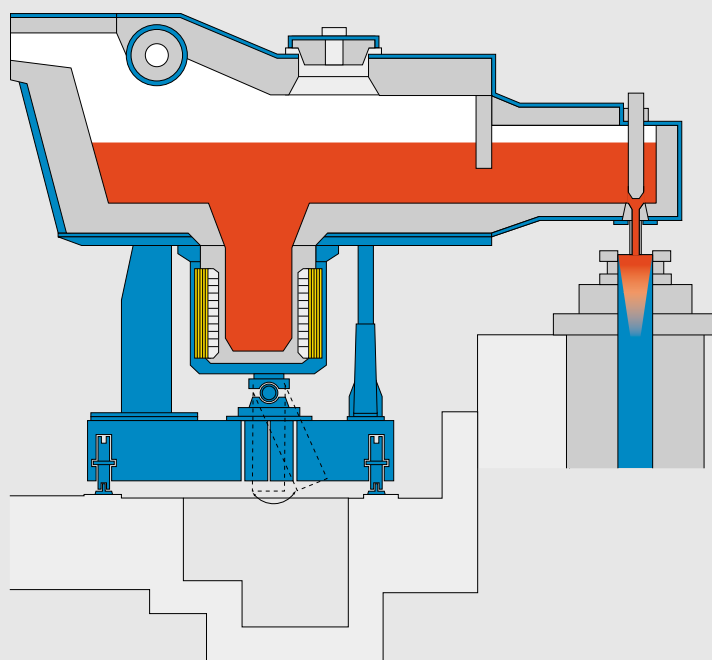
Le four de coulée à avant-creuset se compose d'une cuve à revêtement céramique sur laquelle un inducteur à creuset est bridé pour le chauffage du bain de métal. Pour éviter l'absorption de gaz, le four est équipé d'un recouvrement dans lequel se trouve un couvercle de travail. Le remplissage du four s'effectue par l'arrière au moyen de canaux ou de poches ou latéralement par les paliers à rotule du four. Ceci permet un chargement pendant la coulée continue. Le four dispose par ailleurs d'un bec de décrassage et d'une busette de coulée d'urgence si bien qu'il est possible de le vidanger au besoin par simple basculement vers l'arrière. Le dosage du métal dans l'installation de coulée continue s'effectue par l'avant-creuset bridé avec quenouille et buse de coulée.

Pour changer les buses ou pour travailler sur l'installation de coulée continue, le four peut également être basculé vers l'arrière ou translaté latéralement même s'il est totalement rempli.

### Principales caractéristiques du four:

- Changement d'alliages simple
- Mise à disposition de métaux liquides homogènes
- Coulée d'alliages spéciaux
- Réglage précis de la température du bain de métal
- Chauffage du bain de métal au besoin
- Métal de coulée propre en raison du prélèvement par la buse
- Faible absorption de gaz car la cuve du four est recouverte
- Un seul four pour l'accumulation et la coulée
- Remplissage possible pendant la coulée
- Enregistrement du poids du four en option par des pesons

Le four à accumulation pour la coulée continue d'INDUGA a déjà prouvé son efficacité à de nombreuses reprises et a acquis une place fixe dans l'industrie des demi-produits.



## Caractéristiques techniques:

Modèle:	Four à accumulation à avant-creusets
Type de four:	A basculement hydraulique, translatable latéralement
Chauffage:	Inducteur à creuset
Prélèvement du métal:	Vertical par l'avant-creuset
Contenance:	5 – 80 t
Puissance du four:	250 – 1300 kW
Application:	Coulée continue verticale ou horizontale pour alliages de cuivre

## INDUGA

Industrieöfen und Giesserei-Anlagen GmbH & Co. KG

Robert-Perthel-Straße 64 - 66

D-50739 Köln

Téléphone: +49 221 95757-0

Télécopie: +49 221 95757-10

<http://www.induga.com>

[contact@induga.com](mailto:contact@induga.com)

service d'urgence 24 h sur 24: +49 221 9 57 57-99

Le nom **INDUGA** est synonyme d'installations de dosage et de coulée innovatrices. **INDUGA** c'est aussi tout l'art de la mise en oeuvre d'une technique d'induction éprouvée.