

## Four de fusion à canal à induction



Le four de fusion à canal à induction à haut rendement électrothermique est devenu une institution dans l'industrie de la fonderie depuis de nombreuses années.

La géométrie du four et sa rentabilité font que l'industrie l'utilise de préférence pour la fusion de riblons ou de matériaux encombrants.

INDUGA a continuellement perfectionné son type de four avec pour résultat des fours de fusion performants, d'une grande longévité, non polluants et économiques.

**INDUGA** conçoit et livre

- Des fours à induction à canal pour la fusion, le maintien et la coulée
- Des fours à creuset à induction
- Des fours à galvaniser pour matières en morceaux et feuillards
- Des dispositifs de coulée automatiques
- Des installations de coulée basse pression
- Des systèmes au plasma

Des réponses technologiques individualisées, l'élaboration de solutions spécifiques à un procédé compte tenu des aspects qualitatifs et économiques et une grande flexibilité. C'est cela qui distingue notre mode de travail.

## Le four de fusion à canal à induction

Le four de fusion à induction est constitué d'une cuve à garnissage céramique pour la réception du métal fondu. Un ou deux inducteurs à canal sont bridés sur cette cuve pour le chauffage.

Le four de fusion à canal à induction peut être basculé hydrauliquement, mais il n'est normalement pas vidangé intégralement, son exploitation se faisant plutôt avec un avant-creuset.

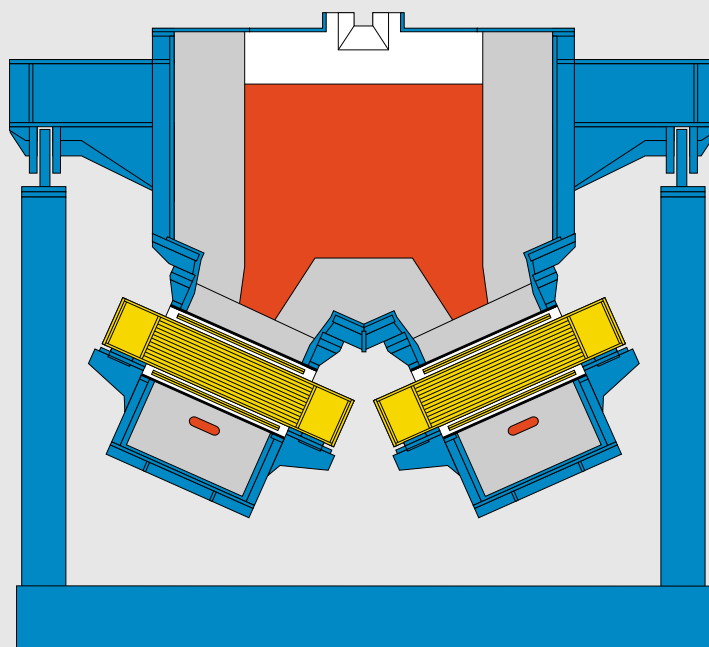
### Principales caractéristiques de ce type de four:

- Haut rendement électrothermique
- Fusion économique
- Géométrie flexible du four
- Fusion propre sous atmosphère contrôlée
- Faibles pertes au feu du métal
- Longue durée de vie

Grâce à nos nombreuses années d'expérience de la conception et de la construction de fours, les fours à canal INDUGA sont particulièrement fiables et peu exigeants en matière de maintenance.

### Caractéristiques techniques:

Modèle:	Four à canal à induction à un ou deux inducteurs à canal
Type du four:	basculable hydrauliquement
Prélèvement du métal:	discontinu
Contenance:	0,5 – 40 t
Poids de la coulée:	0,3 – 25 t
Performance du four:	250 – 4800 kW
Electricité de puissance:	Fréquence du réseau avec transformateur de régulation ou convertisseur de fréquence
Application:	Fusion de non-ferreux



### INDUGA

Industrieöfen und Giesserei-Anlagen GmbH & Co. KG

Robert-Perthel-Straße 64 - 66

D-50739 Köln

Téléphone: +49 221 95757-0

Télécopie: +49 221 95757-10

<http://www.induga.com>

[contact@induga.com](mailto:contact@induga.com)

service d'urgence 24 h sur 24: +49 221 9 57 57-99

Le nom **INDUGA** est synonyme d'installations de dosage et de coulée innovatrices. **INDUGA** c'est aussi tout l'art de la mise en oeuvre d'une technique d'induction éprouvée.