

Four à accumulation pour l'aluminium et les alliages d'aluminium



La production en grande série de pièces en fonte à base d'alliages aluminium-silicium pour l'industrie automobile exige de grandes quantités de métal liquide.

Pour des raisons économiques, l'achat de métal liquide s'est imposé dans ces fonderies. Le métal livré doit être stocké et chauffé.

INDUGA propose à cet effet un four spécial à accumulation et de maintien chauffé par induction qui est à la fois économique et non polluant.

Il est stationnaire et sa vidange s'effectue sous pression.

INDUGA conçoit et livre

- Des fours à induction à canal pour la fusion, le maintien et la coulée
- Des fours à creuset à induction
- Des fours à galvaniser pour matières en morceaux et feuillards
- Des dispositifs de coulée automatiques
- Des installations de coulée basse pression
- Des systèmes au plasma

Des réponses technologiques individualisées, l'élaboration de solutions spécifiques à un procédé compte tenu des aspects qualitatifs et économiques et une grande flexibilité. C'est cela qui distingue notre mode de travail.

Four à accumulation pour l'aluminium et les alliages d'aluminium

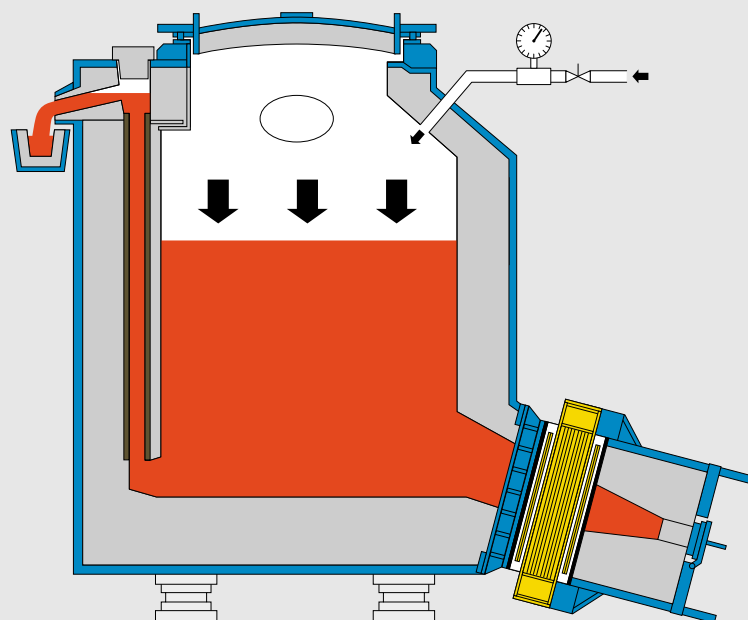
Le four à accumulation pour l'aluminium est constitué d'une cuve cylindrique fermée à garnissage céramique et d'un inducteur à canal bridé pour le chauffage du métal stocké. Le four à accumulation est chargé en métal liquide provenant de fournisseurs extérieurs ou de la propre ligne de fusion de l'usine par l'orifice de remplissage du métal latéral. Le four dispose d'un couvercle de travail pour le nettoyage et le décrassage et sa vidange s'effectue au moyen d'un siphon par pressurisation à l'air comprimé ou au gaz inerte.

Principales caractéristiques du four:

- Fourni des métaux fondus homogènes
- Maintien économique
- Réglage précis de la température du bain de métal
- Température homogène du bain de métal
- Métal propre car prélevé par un siphon
- Pas d'absorption de gaz étant donné que la cuve du four est fermée
- Nettoyage facile de l'inducteur à canal
- Décrassage simple
- Pertes au feu du métal négligeables
- Peut être équipé de pesons en option

Caractéristiques techniques:

Modèle:	Four à canal à induction
Type de four:	Stationnaire
Prélèvement du métal:	Discontinu
Contenance:	3 – 30 t
Puissance du four:	60 – 200 kW
Application:	Accumulation d'aluminium et alliages d'aluminium



INDUGA

Industrieöfen und Giesserei-Anlagen GmbH & Co. KG

Robert-Perthel-Straße 64 - 66

D-50739 Köln

Téléphone: +49 221 95757-0

Télécopie: +49 221 95757-10

<http://www.induga.com>

contact@induga.com

service d'urgence 24 h sur 24: +49 221 9 57 57-99

Le nom **INDUGA** est synonyme d'installations de dosage et de coulée innovatrices. **INDUGA** c'est aussi tout l'art de la mise en oeuvre d'une technique d'induction éprouvée.