

Four à accumulation et de coulée pour installations de coulée continue verticale



Les exigences de qualité du bain de métal pour la fabrication de demi-produits par coulée continue ne cessent d'augmenter. Afin de garantir un taux d'utilisation maximum des installations de coulée continue, un volume approprié de métal prêt à être coulé doit être mis à disposition à une température de coulée constante.

Pour répondre à ces exigences, INDUGA a optimisé le four de coulée chauffé par induction à avant-creuset. Il sert de cuve-tampon entre les lignes de fusion et de coulée. Ce type de four est utilisé pour la coulée continue verticale pour le dosage direct du métal dans les lingotières et en coulée continue horizontale pour le remplissage continu des fours de coulée à chambres multiples.

INDUGA conçoit et livre

- Des fours à induction à canal pour la fusion, le maintien et la coulée
- Des fours à creuset à induction
- Des fours à galvaniser pour matières en morceaux et feuillards
- Des dispositifs de coulée automatiques
- Des installations de coulée basse pression
- Des systèmes au plasma

Des réponses technologiques individualisées, l'élaboration de solutions spécifiques à un procédé compte tenu des aspects qualitatifs et économiques et une grande flexibilité. C'est cela qui distingue notre mode de travail.

Four à accumulation à avant-creuset avec dispositif de coulée à quenouille

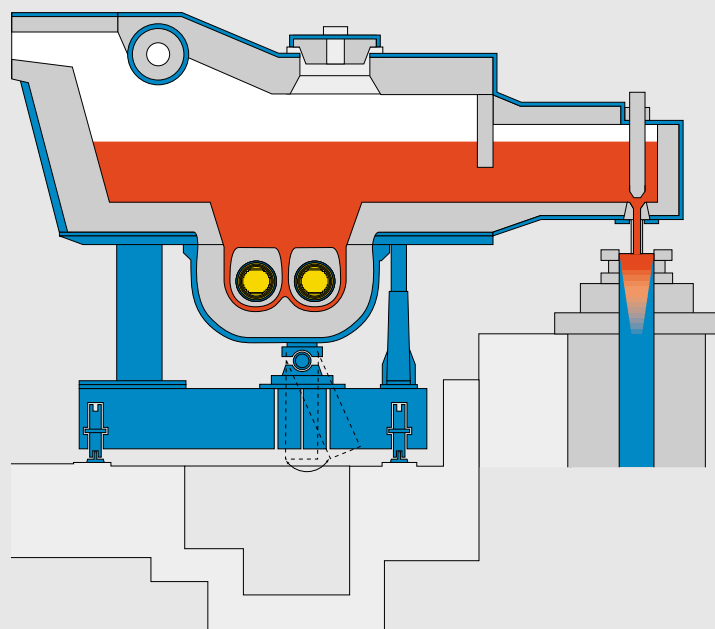
Le four à accumulation à avant-creuset à système de coulée à quenouille pour la coulée continue se compose d'une cuve de four à revêtement céramique sur laquelle un inducteur à canal ou à creuset au choix est bridé pour le chauffage du bain de métal. Afin d'éviter l'absorption de gaz, le four dispose d'un recouvrement dans lequel se trouve un couvercle de travail. Le remplissage du four s'effectue par l'arrière au moyen d'un canal ou de poches ou latéralement par le palier à rotule du four. Le remplissage peut ainsi s'opérer pendant la coulée continue. Le four dispose par ailleurs d'un bec de décrassage et d'une busette de coulée d'urgence si bien qu'il peut être vidangé au besoin par simple basculement vers l'arrière. Le dosage du métal dans l'installation de coulée continue s'effectue par l'avant-creuset bridé avec quenouille et buse de coulée.

Pour changer les buses ou pour effectuer des travaux sur l'installation de coulée continue, le four peut être basculé vers l'arrière ou translaté latéralement même s'il est totalement rempli.

Principales caractéristiques du four:

- Volume d'accumulation important
- Mise à disposition de métaux liquides homogènes
- Maintien économique
- Réglage précis de la température du bain de métal
- Chauffage du bain de métal au besoin
- Métal de coulée propre en raison du prélèvement par la buse
- Faible absorption de gaz car la cuve du four est recouverte
- Un seul four pour l'accumulation et la coulée
- Remplissage possible pendant la coulée
- Enregistrement du poids du four en option par des pesons

Le four à accumulation pour la coulée continue d'INDUGA a déjà prouvé son efficacité à de nombreuses reprises et a acquis une place fixe dans l'industrie des demi-produits.



Caractéristiques techniques:

Modèle:	Four à accumulation à avant-creuset
Type de four:	A basculement hydraulique, translatable latéralement
Chauffage:	Inducteur à canal
Prélèvement du métal:	Vertical par l'avant-creuset
Contenance:	5 – 80 t
Puissance du four:	250 – 1300 kW
Application:	Coulée continue verticale ou horizontale de laiton, cuivre, alliages de cuivre

INDUGA

Industrieöfen und Giesserei-Anlagen GmbH & Co. KG

Robert-Perthel-Straße 64 - 66

D-50739 Köln

Téléphone: +49 221 95757-0

Télécopie: +49 221 95757-10

<http://www.induga.com>

contact@induga.com

service d'urgence 24 h sur 24: +49 221 9 57 57-99

Le nom **INDUGA** est synonyme d'installations de dosage et de coulée innovatrices. **INDUGA** c'est aussi tout l'art de la mise en oeuvre d'une technique d'induction éprouvée.