

## Kontinuierliches Späneschmelzen (Diehl, Nürnberg)



Kostengünstige moderne Schmelzlinien haben einen weitestgehend automatisierten Prozessablauf. Eine weitere Optimierung kann noch durch das kontinuierliche Schmelzen erfolgen, wie dieses bei der Fa. Diehl, Nürnberg, praktiziert wird.

Das kontinuierliche Späneschmelzen von INDUGA minimiert Stillstandzeiten für Chargieren, Abgießen und Ofenreinigung und führt somit zu einer Reduzierung der prozess-spezifischen Betriebskosten.

INDUGA projiziert und liefert

- Induktions-Rinnenöfen für das Schmelzen, Warmhalten und Gießen
- Induktions-Tiegelöfen
- Verzinkungsöfen für Stückgut und Band
- Automatische Vergießeinrichtungen
- Niederdruck-Gießanlagen
- Plasmasysteme

Individuelle Konzepte, die Ausarbeitung prozess-spezifischer Lösungen unter Berücksichtigung qualitativer und wirtschaftlicher Aspekte sowie hohe Flexibilität zeichnen unseren Arbeitsstil aus.

# Kombiofen mit Rührspule und Rinneninduktor

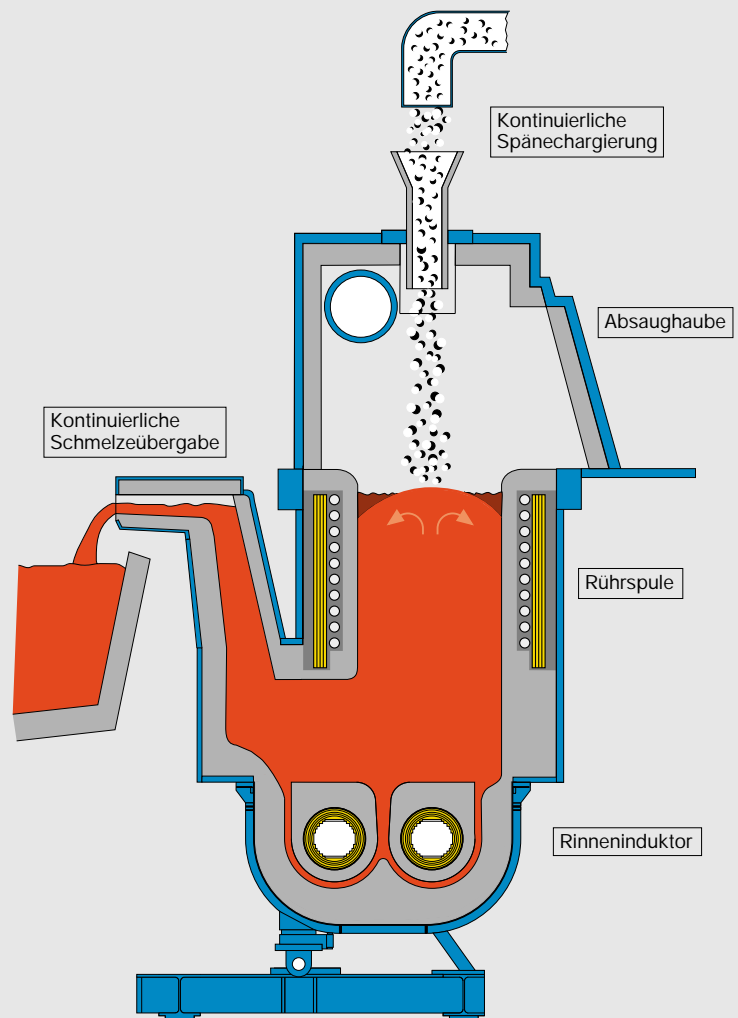
Der INDUGA Kombiofen zum kontinuierlichen Einschmelzen von Spänen wurde für dieses Verfahren speziell entwickelt. Er besitzt eine Rührspule zum Einmischen der Späne in die Schmelze und einen leistungsstarken Rinneninduktor für das eigentliche Aufschmelzen und Überhitzen. Im Vergleich zum bewährten, diskontinuierlichen automatischen Späneschmelzen bietet das kontinuierliche Schmelzen folgende weitere Vorteile:

- Höhere Anlagenverfügbarkeit
- Optimale Ausnutzung der Ofenleistung
- Minimaler Krätzeanfall
- Geringerer Reinigungsaufwand
- Höhere Feuerfeststandzeiten
- Nochmals reduzierter Energieverbrauch

Die Anwendung des kontinuierlichen Späneschmelzens ist ein weiterer Schritt zur Produktivitätssteigerung bei gleichzeitiger Kostenreduzierung.

## Technische Daten

Bauart:	Kombiofen
Ofentyp:	hydraulisch kippbar
Metallentnahme:	kontinuierlich über Siphon
Heizleistung:	1000–3000 kW
Fassungsvermögen:	5–15 t
Anwendung:	kontinuierliches Schmelzen von Spänen und kleinstückigem Metall



## INDUGA

Industrieöfen und Giesserei-Anlagen GmbH & Co. KG

Robert-Perthel-Straße 64–66

50 739 Köln

Telefon (02 21) 9 57 57-0

Telefax (02 21) 9 57 57-10

<http://www.induga.de>

[contact@induga.de](mailto:contact@induga.de)

**INDUGA** steht für innovative Dosier- und Gießerei-Anlagen und das heißt, bewährte Induktionstechnik gekonnt einzusetzen.