

## Induktions-Tiegelöfen (Fa. Diehl, Nürnberg)



Der Induktions-Tiegelofen hat seit langem seinen festen Platz als verlässliches, robustes und zweckmäßiges Schmelzaggregat in der Gießerei-Industrie. In der Ausführung als Netzfrequenz-Ofen eignet er sich insbesondere zum Einschmelzen kleinstückigen Materials, wobei das effiziente Verarbeiten von Spänen eine immer bedeutendere Rolle einnimmt. Exzellenter Temperatenausgleich und gute Homogenisierung sind weitere Vorteile.

Die Firma Diehl betreibt seit vielen Jahren mehrere INDUGA-Induktionstiegelöfen zum Einschmelzen und Verarbeiten der unterschiedlichsten Messing-Qualitäten. Die Öfen zeichnen sich durch eine bewährte Bauart, niedrige Wartungskosten, lange Tiegelstandzeiten und damit hohe Verfügbarkeit aus.

**INDUGA** projiziert und liefert

- Induktions-Rinnenöfen für das Schmelzen, Warmhalten und Gießen
- Induktions-Tiegelöfen
- Verzinkungsöfen für Stückgut und Band
- Automatische Vergießeinrichtungen
- Niederdruck-Gießanlagen
- Plasmasysteme

Individuelle Konzepte, die Ausarbeitung prozess-spezifischer Lösungen unter Berücksichtigung qualitativer und wirtschaftlicher Aspekte sowie hohe Flexibilität zeichnen unseren Arbeitsstil aus.

# Induktions-Tiegelofen

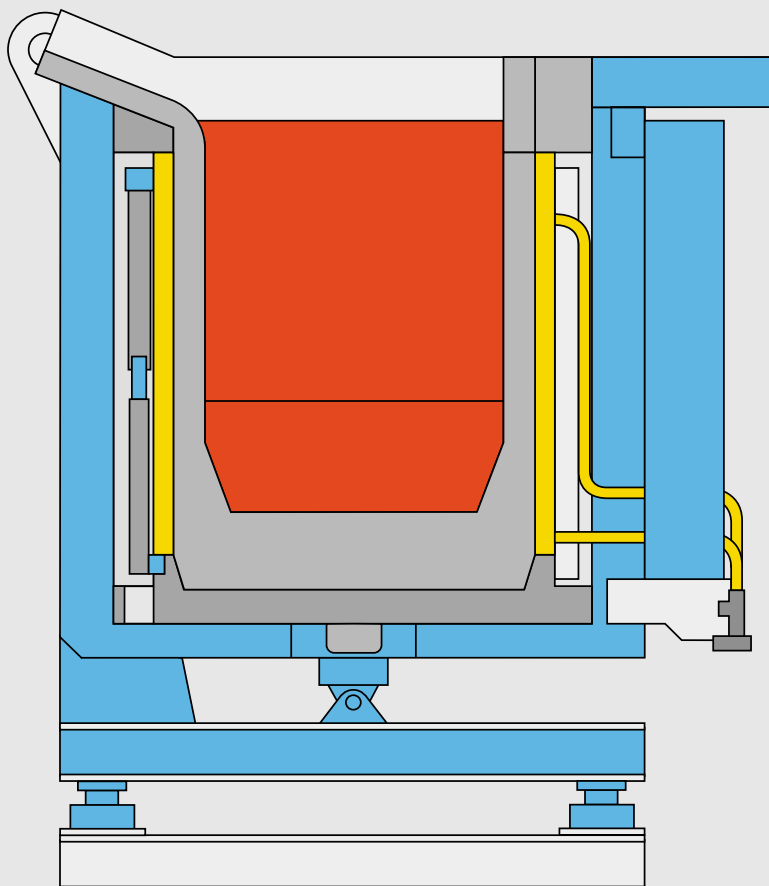
Der Induktions-Tiegelofen besteht aus einem – in der Regel austauschbaren – keramisch ausgekleideten Tiegeleinsatz zur Aufnahme des Schmelzgutes, welches induktiv mit einer außen liegenden Spule beheizt wird. Zur Minimierung der Streufelder sind zusätzlich Joche angebracht.

In der Regel ist der Ofen hydraulisch kippbar und kann je nach Ausführungsform kontinuierlich verwogen werden, um z.B. Chargierung und elektrische Leistung automatisch gemäß den Anforderungen eines Prozeßleitsystems zu regeln. Er besitzt selbstverständlich alle für einen sicheren Betrieb erforderlichen Überwachungs- und Kontrolleinrichtungen.

Dank langjähriger Erfahrung in der Ofenkonstruktion sind INDUGA-Tiegelöfen besonders wartungsarm und zuverlässig.

## Technische Daten

<b>Bauart:</b>	Induktions-Tiegelofen
<b>Ofentyp:</b>	Hydraulisch kippbar
<b>Metallentnahme:</b>	diskontinuierlich
<b>Heizleistung:</b>	200 – 4000 kW
<b>Fassungsvermögen:</b>	0,5 - 20 t
<b>Regelung:</b>	Schmelzprozessor/manuell
<b>Absaugung:</b>	Ring/Haube
<b>Anwendungen:</b>	Schmelzen von NE-Metallen, Grauguß



## INDUGA

Industrieöfen und Giesserei-Anlagen GmbH

Robert-Perthel-Straße 64–66

50739 Köln

Telefon (02 21) 9 57 57-0

Telefax (02 21) 9 57 57-10

<http://www.induga.de>

[contact@induga.de](mailto:contact@induga.de)

24h Notdienst (02 21) 9 57 57-99

**INDUGA** steht für innovative Dosier- und Gießerei-Anlagen und das heißt, bewährte Induktionstechnik gekonnt einzusetzen.