

Der Mehrkammer-Gießofen mit vorgeschaltetem Trommelofen (U.C.A., Lüttich)



Bei der Herstellung von phosphordesoxidiertem Kupfer kommt es auf präzise Phosphordosierung, gute Durchmischung und vollständige Homogenisierung an. U.C.A., Lüttich, rüstete daher seine neue Gießlinie für Kupferhalbzeuge mit Warmhalte-, Misch- und Dosieröfen von INDUGA aus.

Das Ergebnis ist eine extrem gleichmäßige und hochwertige Produktqualität, die Maßstäbe setzt.

INDUGA projiziert und liefert

- Induktions-Rinnenöfen für das Schmelzen, Warmhalten und Gießen
- Induktions-Tiegelöfen
- Verzinkungsöfen für Stückgut und Band
- Automatische Vergießeinrichtungen
- Niederdruck-Gießanlagen
- Plasmasysteme

Individuelle Konzepte, die Ausarbeitung prozess-spezifischer Lösungen unter Berücksichtigung qualitativer und wirtschaftlicher Aspekte sowie hohe Flexibilität zeichnen unseren Arbeitsstil aus.

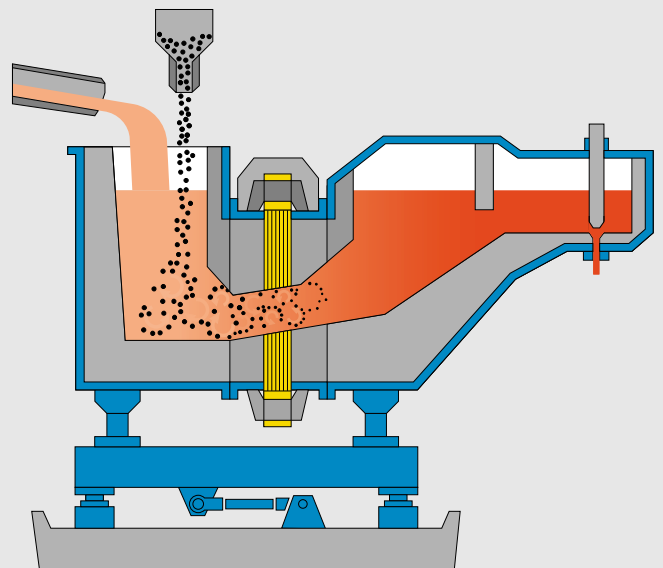
Mehrkammer-Gießofen

Der Mehrkammer-Gießofen hat einen in das Ofengefäß integrierten Induktor, der eine Einlaufkammer von einer Homogenisierungskammer trennt. Diese Kammern sind durch mehrere Kanäle miteinander verbunden, in denen das Metall während der Beheizung durchmischt wird.

Der Mehrkammer-Gießofen zeichnet sich durch einen hohen Wirkungsgrad, niedrige Warmhalteleistungen, gute Mischeigenschaften und exzellente Flexibilität in der Ausführung aus. Er hat sich zum präzisen Dosieren oder als Desoxidationsofen in der Kupferproduktion bereits bestens bewährt. Weitere typische Anwendungen sind Warmhalten, Überhitzen u. a. auch für Stahl und Aluminium sowie Mikrolegieren und Homogenisieren von Metallen.

Diese Ofenkonzeption zeichnet sich durch einen modularen Aufbau aus und erlaubt einen schnellen Induktor-Wechsel bzw. eine Induktor-Neuzustellung.

Bei Einsatz in der Aluminium-Gießerei ist leichte Rinnenreinigung möglich.



Technische Daten

Bauart:	innenliegender Induktor
Prozessart:	kontinuierlich
Heizleistung:	100–600 kW
Anzahl der Kammern:	2 oder mehr
Anzahl der Kanäle:	2 oder 3
Metalle:	NE-Metalle (Cu-, Al-, Zn-Legierungen), Stahl
Anwendungen:	Warmhalten, Überhitzen, Dosieren, Mikrolegieren, Homogenisieren

INDUGA

Industrieöfen und Giesserei-Anlagen GmbH & Co. KG

Robert-Perthel-Straße 64–66

50 739 Köln

Telefon (02 21) 9 57 57-0

Telefax (02 21) 9 57 57-10

<http://www.induga.de>

contact@induga.de

24h Notdienst (02 21) 9 57 57-99

INDUGA steht für innovative Dosier- und Gießerei-Anlagen und das heißt, bewährte Induktionstechnik gekonnt einzusetzen.