

Bandverzinkung (Wuppermann Austria GmbH, Österreich)



Keramisch ausgekleidete, induktiv beheizte Gefäße sind die ideale Lösung zum Beschichten von Stahlband im Tauchverfahren mit Zink, Galvanealed, Galfan oder Galvalume, denn sie bieten:

- flexible Wahl der Beschichtungstemperatur
- optimierte Qualität der Beschichtung
- wirtschaftliche Betriebsweise

Der Kunde entschied sich für ein INDUGA-Gefäß wegen der individuellen und soliden Ausführung, der langen Lebensdauer, der großen Zuverlässigkeit und dem exzellenten Service.

INDUGA projiziert und liefert

- Induktions-Rinnenöfen für das Schmelzen, Warmhalten und Gießen
- Induktions-Tiegelöfen
- Verzinkungsöfen für Stückgut und Band
- Automatische Gießeinrichtungen
- Pfannen-Heizsysteme
- Niederdruck-Gießanlagen
- Plasmasysteme

Individuelle Konzepte, die Ausarbeitung prozess-spezifischer Lösungen unter Berücksichtigung qualitativer und wirtschaftlicher Aspekte sowie hohe Flexibilität zeichnen unseren Arbeitsstil aus.

Stahlbandbeschichtung im Induktionsofen

Zum Beschichten mit Zink, Galfan, Galvanealed oder Galvalume liefern wir stationär angeordnete, keramisch ausgekleidete Gefäße, die mit Rinneninduktoren ausgerüstet sind.

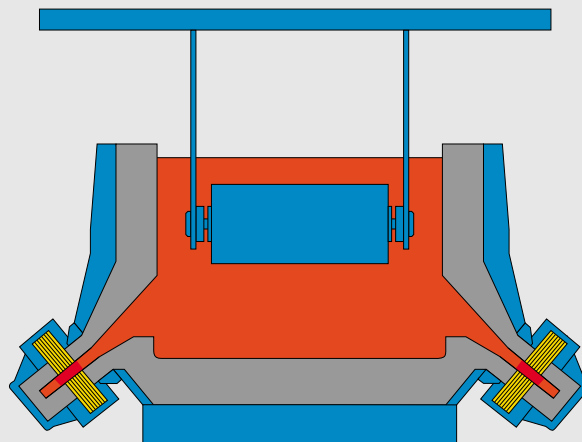
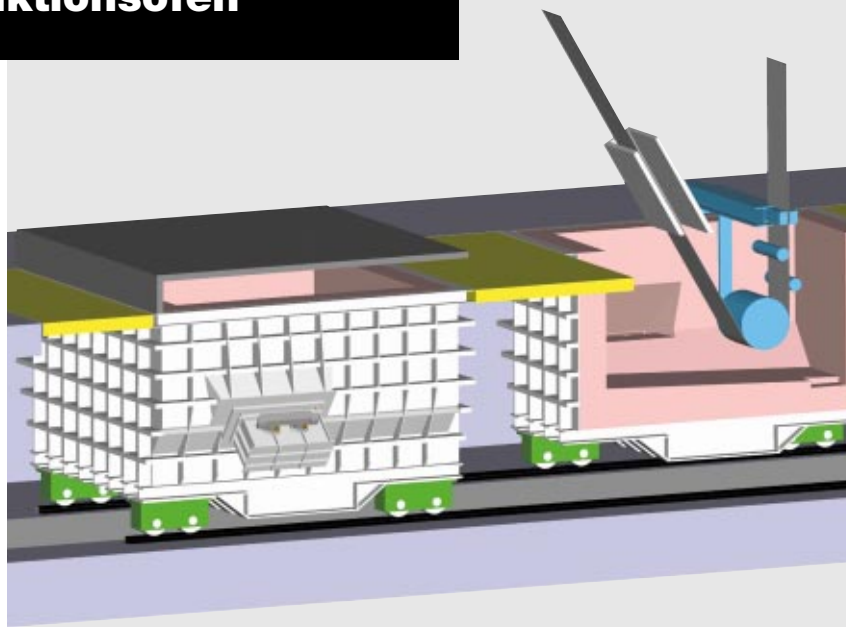
Anzahl und Anordnung der Induktoren werden so gewählt, dass selbst in großen Gefäßen eine homogene und präzise Temperaturführung gewährleistet ist.

Darüberhinaus wird die Leistung der Induktoren so ausgelegt, dass prozessgemäß verbrauchtes Beschichtungsmetall nachchargiert werden kann.

Für Galvalume-Beschichtungslinien bieten wir sowohl getrennte als auch kombinierte Schmelz- und Beschichtungsöfen an. Der Schmelzofen kann stationär aber auch kippbar ausgeführt werden. Abhängig von der Anwendung werden Tiegel- oder Rinnenöfen zum Schmelzen eingesetzt.

Unsere Beschichtungsöfen werden mit einem Badtemperatur-Messsystem ausgerüstet, welches die Induktorleistung automatisch regelt. Die Badspiegelkontrolle erfolgt über bewährte Sensorsysteme. Darüberhinaus bieten wir unseren Kunden das IRIS-System an, ein zuverlässiges Metalldurchbruchüberwachungssystem für Rinneninduktoren.

Um die Flexibilität der Beschichtungslinien sicherzustellen, werden für das wechselnde Beschichten mit Zink und Galvalume bzw. Galvanealed fahrbar und gegebenenfalls mit hydraulischen oder elektromechanischen Hubvorrichtungen angeordnete Ofenkonzepte vorgesehen.



Technische Daten

Bauart:	Induktionsofen mit Rinneninduktoren keramisch ausgekleidet
Heizleistung:	bis zu 3000 kW
Fassungsvermögen:	bis zu 350 t
Badtemperatur:	automatisch regelbar
Badspiegel:	automatisch regelbar
Optionen:	IRIS, Induktor-Überwachungssystem Chargiervorrichtungen Zink-Pumpen SPS-Steuerungen
Anwendungen:	Stahlbandbeschichtung in Feuerverzinkereien

INDUGA

Industrieöfen und Giesserei-Anlagen GmbH & Co. KG

Robert-Perthel-Straße 64-66

D-50 739 Köln

Telefon (02 21) 9 57 57-0

Telefax (02 21) 9 57 57-10

<http://www.induga.de>

contact@induga.de

24h Notdienst (02 21) 9 57 57-99

INDUGA steht für innovative Dosier- und Gießerei-Anlagen und das heißt, bewährte Induktionstechnik gekonnt einzusetzen.