

Vergießofen mit integrierter Vertikalkokille (Böntgen & Grah, Solingen)



Die Produktion dünnwandiger Präzisionsrohre mit Toleranzen von $\pm 0,1$ mm in Automatenqualität erfordert nicht nur eine hochentwickelte Stranggießtechnik, sondern auch einen Vergießofen mit einer exakten Temperaturführung und einer auf die Stranggießanforderungen abgestimmten Technologie. Hier spielt insbesondere die Möglichkeit der Direktankopplung der Kokille an den Ofen eine entscheidende Rolle.

Die Firma Böntgen & Grah hat sich daher für eine Demag Technica Stranggießanlage entschieden, die mit einem INDUGA-Vergießofen ausgerüstet ist. Nicht zuletzt wegen der ausgereiften Ofentechnologie werden auf dieser Anlage alle Qualitäten von Aluminium-Mehrstoffbronzen über hochlegierte Bleibronzen bis zum Rotguß in absolut gleichmäßiger Qualität zu Automatenrohren vergossen.

INDUGA projiziert und liefert

- Induktions-Rinnenöfen für das Schmelzen, Warmhalten und Gießen
- Induktions-Tiegelöfen
- Verzinkungsöfen für Stückgut und Band
- Automatische Vergießeinrichtungen
- Niederdruck-Gießanlagen
- Plasmasysteme

Individuelle Konzepte, die Ausarbeitung prozess-spezifischer Lösungen unter Berücksichtigung qualitativer und wirtschaftlicher Aspekte sowie hohe Flexibilität zeichnen unseren Arbeitsstil aus.

Vergießofen mit integrierter Vertikalkokille

Der Vergießofen besteht aus einer Hauptkammer mit angeflanschem Rinneninduktor und einem Vorherd, in den ein Ofenstein mit Stranggießkokille integriert ist. Die Ofengeometrie ist so optimiert, daß im Kokillen-Einlaufbereich die Metalltemperatur konstant gehalten wird. Herausragende Merkmale dieses Ofens sind:

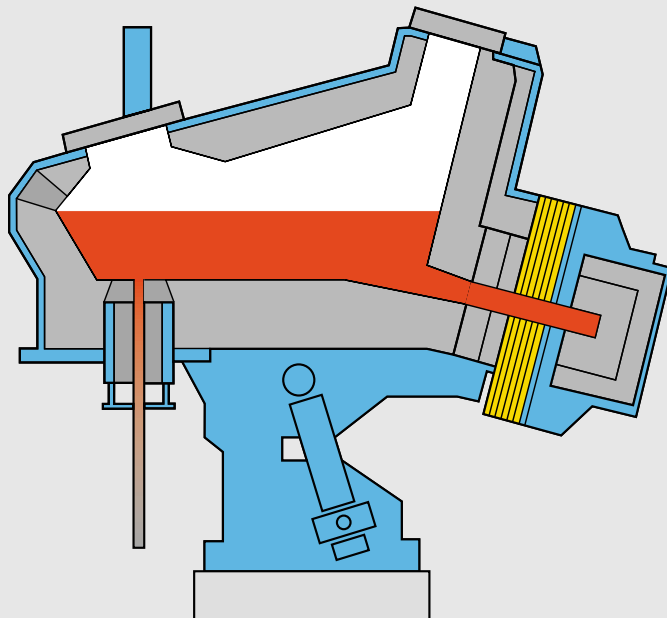
- Kokillen- und Formatwechsel in höchstens 10 Minuten
- hydraulische Direktankopplung der Kokille
- drei hydraulisch anfahrbare Stellungen – Produktion; Kokillenwechsel; Ofenentleerung
- Kapselung gegen Lufteintritt zur Minimierung von Abbrand
- niedriger Energieverbrauch durch spezielles Ofenkonzept
- guter Metallaustausch zwischen Vorherd und Hauptkammer durch optimierte Induktorposition
- einfache Ofenpflege und niedrige Wartungskosten
- hohe Temperatur-Regelungspräzision

Nicht zuletzt durch das hohe Niveau der von INDUGA entwickelten Ofentechnik konnte die Produktion von Präzisionsrohren, Drähten und Profilen mit bis zu acht Strängen in letzter Zeit revolutioniert werden.

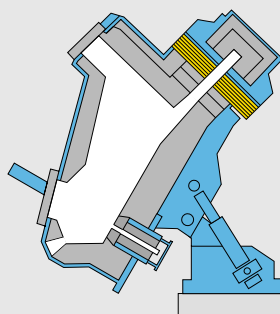
Technische Daten

Bauart:	Hauptkammer mit angeflanschem Vorherd und Rinneninduktor
Ofentyp:	hydraulisch kippbar
Metallentnahme:	kontinuierlich über Ofenstein/Kokille
Heizleistung:	70 – 150 kW
Fassungsvermögen:	1 – 2 t
Anwendungen:	Vertikal-Strangguß mit Kokillen-Direktkopplung zur Produktion von Präzisionsrohren, Profilstangen und Drähten

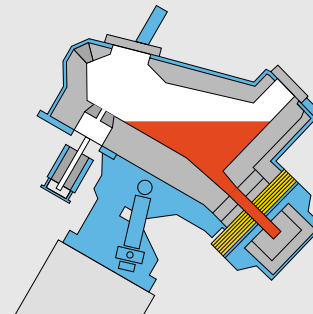
Produktion



Ofenentleerung



Kokillenwechsel



INDUGA

Industrieöfen und Giesserei-Anlagen GmbH

Robert-Perthel-Straße 64–66
50739 Köln

Telefon (02 21) 9 57 57-0

Telefax (02 21) 9 57 57-10

<http://www.induga.de>

contact@induga.de

24h Notdienst (02 21) 9 57 57-99

INDUGA steht für innovative Dosier- und Gießerei-Anlagen und das heißt, bewährte Induktionstechnik gekonnt einzusetzen.