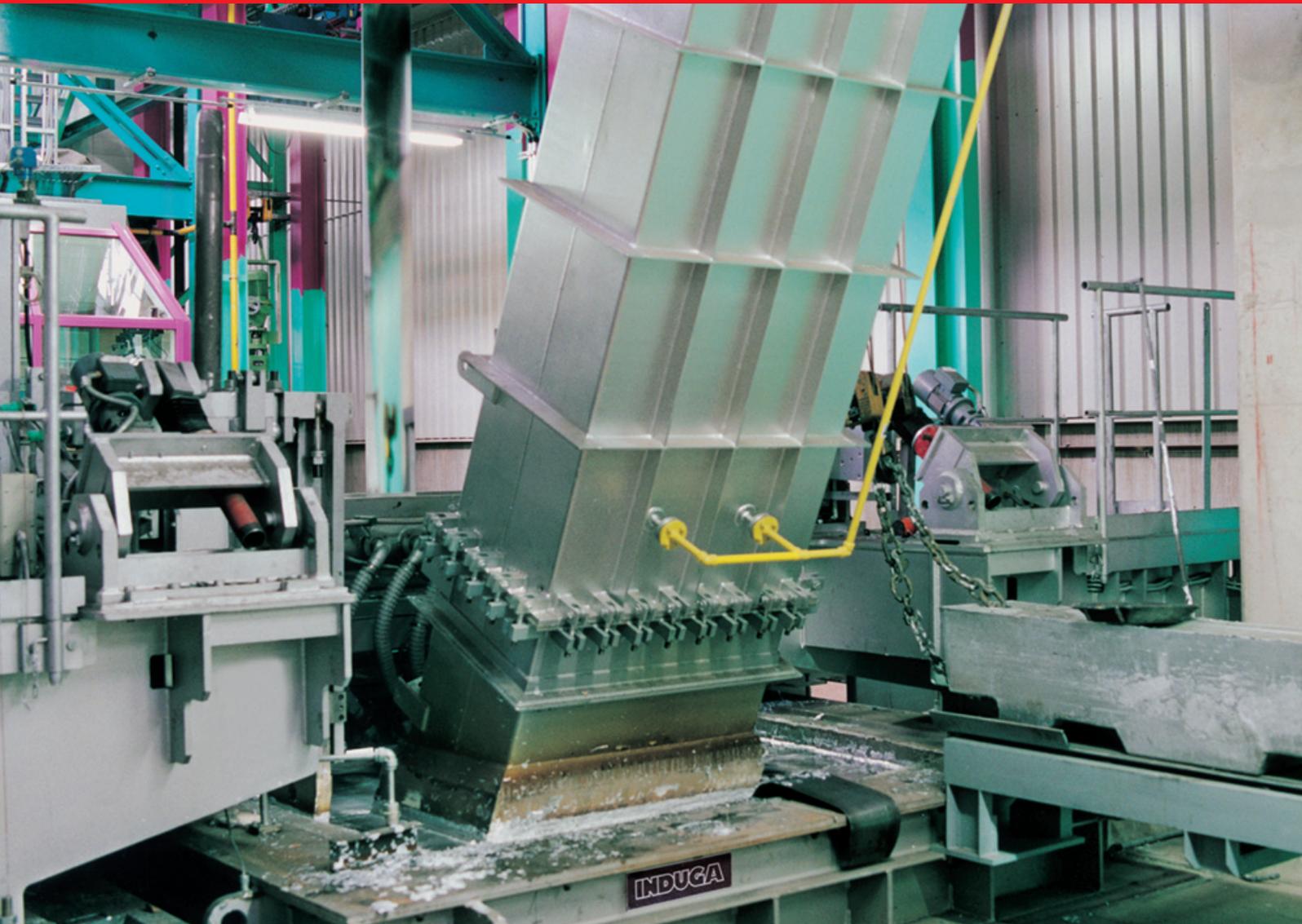
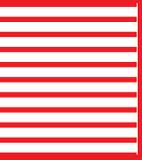


# INDUGA

## Bandbeschichtungsöfen

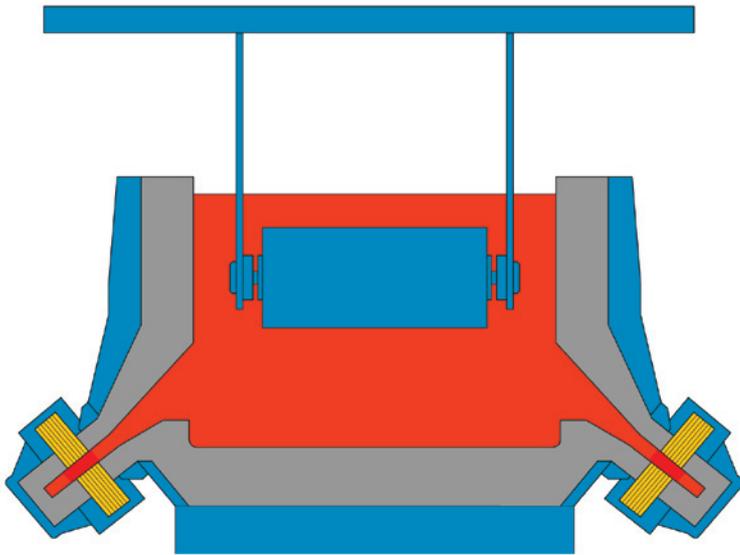
für Zink- und Aluminium-Legierungen



Induktiv beheizte Kessel sind die ideale Lösung zum Beschichten von Stahlband bei hohen Durchsatzgeschwindigkeiten und zur Erstellung höchster Oberflächenqualitäten.

[www.induga.de](http://www.induga.de)

## Stahlbandbeschichtung im Induktionsofen



### Technische Daten

Bauart	Pott bzw. Kessel mit Rinneninduktoren
Heizleistung	Bis zu 2.000 kW
Fassungsvermögen	Bis zu 350 t
Badtemperatur	Automatisch regelbar
Badspiegel	Automatisch regelbar
Optionen	Chargiervorrichtungen, Zink-Pumpen, Hubbühne, Fahrwagen
Anwendungen	Stahlbandbeschichtung in Feuer- verzinkereien

Zum Beschichten von Stahlband mit Zink, ZnAl, AlSi oder anderen Legierungen liefern wir keramisch ausgekleidete Kessel oder Pötte, die mit Rinneninduktoren ausgerüstet sind. Anzahl und Anordnung der Induktoren werden so gewählt, dass eine homogene und präzise Temperaturführung im Metallbad gewährleistet ist.

Darüber hinaus wird die Leistung der Induktoren so ausgelegt, dass prozessgemäß verbrauchtes Beschichtungsmetall nachchargiert werden kann. Für Legierungs-Beschichtungslinien bieten wir sowohl getrennte als auch kombinierte Schmelz- und Beschichtungsöfen an. Der Vorschmelzofen kann stationär oder kippbar ausgeführt werden und je nach Anwendung werden Tiegel- oder Rinnenöfen zum Schmelzen eingesetzt.

Die Beschichtungsöfen werden mit einem Badtemperatur-Messsystem ausgerüstet, welches die Induktorleistung automatisch regelt. Die Badspiegelkontrolle erfolgt über bewährte Sensorsysteme.

Um die Flexibilität der Beschichtungslinien sicherzustellen, werden für das wechselnde Beschichten mit Zink, Galvalume oder Galvanealed fahrbare und gegebenenfalls mit hydraulischen Hubvorrichtungen angeordnete Ofenkonzepte vorgesehen.

INDUGA projiziert und liefert

- Induktions-Rinnenöfen für das Schmelzen, Warmhalten und Gießen
- Induktions-Tiegelöfen für Sonderanwendungen
- Beschichtungsöfen für Stahlband und Stückgut
- Niederdruck-Gießanlagen
- Plasma Heizsysteme
- Gesamtanlagen

**Individuelle Konzepte sind unsere Stärke!**

INDUGA GmbH & Co. KG

Jägerhausstraße 2  
52152 Simmerath  
Telefon 02473 6017 10  
Telefax 02473 6017 77  
E-Mail info@induga.de  
www.induga.de

Ein Unternehmen der  OTTO JUNKER GmbH